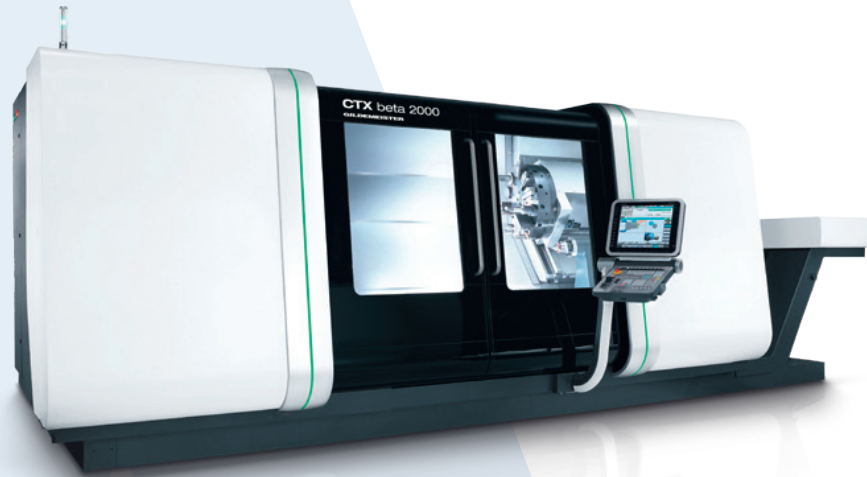


Technische Daten Gildemeister CTX beta 2000



Arbeitsbereich

Umlaufdurchmesser [mm]	800
Drehdurchmesser [mm]	600
Drehlänge [mm]	2000
Stangendurchmesser [mm]	102
Spannfutterdurchmesser [mm]	250–630

Hauptantrieb

Leistung [kW]	35
Drehmoment [Nm]	600
Drehzahl [1/min]	20–4000

Schlitten

Eilganggeschwindigkeit X/Y/Z [m/min]	30/22.5/35
Vorschubkraft X/Y/Z [kN]	9/9/13
Wegauflösung X/Y/Z [mm]	0.001

Werkzeugträger

Werkzeugstationen [Stk]	12
Blocktool-Werkzeugstationen [Stk]	6
Zylinderschaft-Durchmesser [mm]	50
Schaltzeit 30° [sec]	0.4

Steuerung

Siemens Sinumerik 840D

Wir drehen, härten, schleifen und mehr. Einzelprodukte oder Serienprodukte in verschiedensten Metallen stellen wir ab Plan oder CNC-Daten für Sie her. Nutzen Sie die entscheidenden Vorteile von Qualität, Preis und Termинуverlässigkeit für sich.

ackermann
METALLBAU AG



zeughausstrasse 48
ch 8887 mels
tel 081 723 13 56
fax 081 723 41 70

info@ackermann-metallbauag.ch