

Technische Daten Hedelius CB 100/6500



Arbeitsbereich

X-Achse [mm]	6500
Y-Achse [mm]	1000
Z-Achse [mm]	770
Pendelbereich [mm]	2950x 1000
Tischbelastung [kg]	5000

Arbeitsspindel

Drehzahlbereich [1/min]	20-8000
Werkzeugaufnahme	SK50

Arbeitsleistung

Leistung [kW]	50
Max. Drehmoment [Nm]	330

Zerspanungsleistung

Fräsen ST60 [cm ³ /min]	1200
Bohren ST60 [mm]	80
Gewinden [mm]	M36

Vorschübe

Stufenlos X, Y, Z [m/min]	30/30/30
Max. Vorschubkraft [N]	15000

Werkzeugmagazin

Kapazität [Stk.]	30
Verfügbare, vorbereitete Werkzeuge [Stk.]	180

Genauigkeit

Positionstoleranz +- [mm]	0,01/1000
Positionstreubreite +- [mm]	0,005

Zubehör

NC-Rundtisch

Steuerung

Heidenhain iTNC 530

Gerne bieten wir Ihnen unsere Dienstleistungen in den Bereichen Fräsen, Bohren und Gewindeschneiden von Stahl, Chromstahl und Aluminium auf unserem Bearbeitungszentrum an.

Toleranzen von +/- 0,01/0,005mm sind für die Hedelius CB 100/6500 kein Problem.

Nutzen Sie die entscheidenden Vorteile von Qualität, Preis und Terminzuverlässigkeit für sich.

ackermann
METALLBAU AG



zeughausstrasse 48
ch 8887 mels
tel 081 723 13 56
fax 081 723 41 70

info@ackermann-metallbauag.ch