

Technische Daten Hedelius CB 70/4500



Arbeitsbereich

X-Achse [mm]	4500
Y-Achse [mm]	720
Z-Achse [mm]	600
Pendelbereich [mm]	2025x720
Tischbelastung [kg]	4300

Arbeitsspindel

Drehzahlbereich [1/min]	30-8000
Werkzeugaufnahme	BT40

Arbeitsleistung

Leistung [kW]	25
Max. Drehmoment [Nm]	240

Zerspanungsleistung

Fräsen ST60 [cm ³ /min]	600
Bohren ST60 [mm]	45
Gewinden [mm]	M30

Vorschübe

Stufenlos X, Y, Z [m/min]	30/30/30
Max. Vorschubkraft [N]	9000

Werkzeugmagazin

Kapazität [Stk.]	30
Verfügbare, vorbereitete Werkzeuge [Stk.]	180

Genauigkeit

Positionstoleranz +- [mm]	0,01
Positionstreubreite +- [mm]	0,005

Zubehör

NC-Rundtisch
Winkelkopf

Steuerung

Heidenhain TNC 426

Gerne bieten wir Ihnen unsere Dienstleistungen in den Bereichen Fräsen, Bohren und Gewindeschneiden von Stahl, Chromstahl und Aluminium auf unserem Bearbeitungszentrum an.

Toleranzen von +/- 0,01/0,005mm sind für die Hedelius CB 70/4500 kein Problem.

Nutzen Sie die entscheidenden Vorteile von Qualität, Preis und Termينzuverlässigkeit für sich.

ackermann
METALLBAU AG



zeughausstrasse 48
ch 8887 mels
tel 081 723 13 56
fax 081 723 41 70

info@ackermann-metallbauag.ch